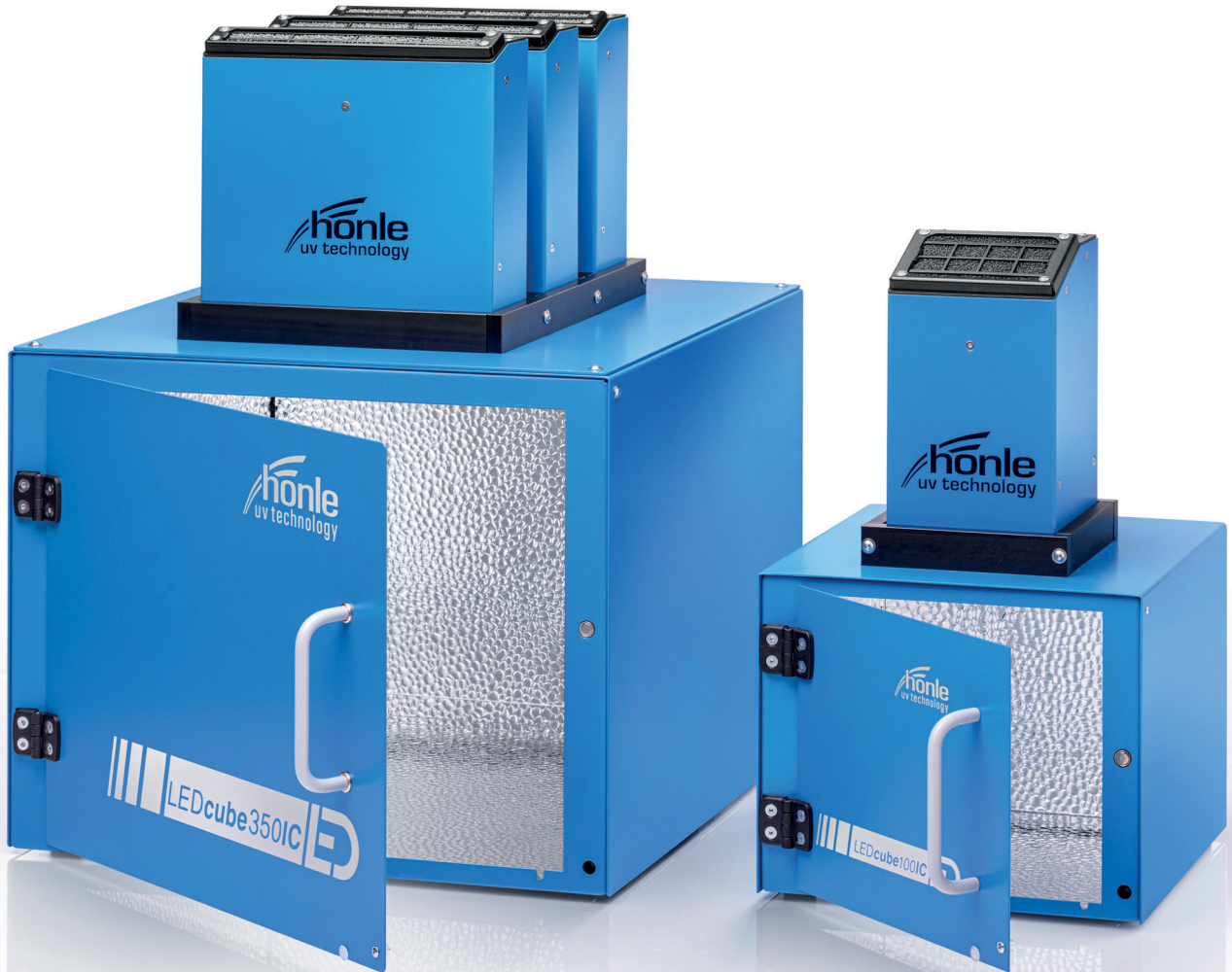




LED

LED Cube 100 IC & LED Cube 350 IC

LED-UV 경화 챔버

시스템 특징

- 최대 5,000 mW/cm²의 조사 강도
- 사용 가능한 파장: 365, 385, 395, 405, 460 nm
- 사용 가능한 조사 공간:
- 약 350 × 350 × 320 mm (높이 × 너비 × 깊이)
- 약 180 × 180 × 180 mm (높이 × 너비 × 깊이)
- 도어와 LED 간의 지능형 연동 시스템

장점

- 균일한 조사로 고품질 경화 구현
- 온도에 민감한 소재에 적합
- 예열 및 대기 시간 없음, 즉시 작동 가능
- 다양한 파장의 램프 유닛을 손쉽게 교체 가능

LED Cube 100 IC & LED Cube 350 IC

LED Cube IC는 실험실 및 수작업 생산 환경에서 사용되는 LED-UV 조사 챔버입니다.

주요 이점

- 다양한 응용 분야에 유연하게 적용 가능:
다양한 LED-UV 유닛을 사용하여 조사 강도와 방출 스펙트럼을 맞춤 설정 가능
- 챔버 내부에서 높은 강도와 균일한 빛 분포 제공:
LED의 특수 배치, 전자식 출력 제어, 반사형 내부 구조 및 최적화된 반사판 사용
- 높은 공정 신뢰성: LED 오류 감지 및 포괄적인 모니터링 기능 제공

응용 분야

- 전자, 광학 및 의료 기술 분야에서 접착제 및 포팅 소재 경화
- 화학, 생물학 및 제약 분야에서의 고강도 UV 조사

운영 안전성

LED Cube IC의 안전 시스템은 UV 방사선으로부터 사용자를 효과적으로 보호합니다.
도어와 LED가 논리적으로 연동되어 작동 중 도어가 열리면 LED가 즉시 꺼집니다.

Facts & Figures

항목	LED Cube 100 IC					LED Cube 350 IC				
사용 가능한 조사 공간 (HxWxD)	약 180 x 180 x 180 mm					약 320 x 350 x 350 mm				
파장 (nm) 전형 강도 [mW/cm²] LED Spot 100	365	385	395	405	460	365	385	395	405	460
HP IC	2.200*	3.000*	3.500*	4.000*	5.000**					
LED Spot 100 IC	1.100*	1.500*	1.700*	2.000*	2.500**					
LED Spot 200 HP IC						2.200*	3.000*	3.500*	4.000*	5.000**
냉각 방식	공냉식 (연속 작동 가능)									
전원 입력	115 – 230 V, 50 – 60 Hz									
LED 전력 조절	10% ~ 100% (1% 단위 조절)									
타이머 설정 범위 (초)	0.01 – 9999초, 연속 작동 가능									
최대 입력 전류	5,0 A									

* Hönlle LED 면적 센서로 측정 (거리 0 mm 기준)

** Hönlle VIS 면적 센서로 측정 (거리 0 mm 기준)

제어 및 공급

- LED Cube IC는 LED powerdrive IC 컨트롤러를 통해 전원 공급 및 제어됩니다.
- Plug & Play 솔루션 제공
 - 연결된 LED Spot 자동 감지
 - 디스플레이에서 작동 상태, LED 온도 및 조사 시간을 한눈에 확인 가능
 - 터치 키패드 또는 풋 스위치를 통해 조사 시작 가능
 - LED 장치 및 컨트롤러의 작동 시간 기록
 - 서비스 메뉴에서 추가 정보 및 설정 제공

LED 기술의 장점

- 20,000시간 이상의 긴 수명으로 유지보수 비용 절감
- 예열 시간이 없어 즉시 사용 가능
- IR 방사선이 없고 열 부하가 낮아 온도에 민감한 소재에 적합



Head Office

IR TECH, 경기도 시흥시 오이도로 21 스틸랜드 B동 11-1145,
Phone : 02 6369 9183, Fax: 02 2645 7629 www.irtechno.co.kr

